

HIDRANTE DE BARRIL SECO

Certificación: No

Norma: AWWA C502

Entrada (zapata de conexión): Junta mecánica de 6" conforme a AWWA C111, brida de 6" conforme a ANSI B16.1, clase 125

Profundidad de entierro: 915 mm ~ 1981 mm

Prueba: Prueba hidrostática de fábrica a 500 psi

Temperatura: -10 °C a 82 °C

Presión de trabajo: 250 psi

Superficie: Recubrimiento FBE según AWWA C550



Parte principal y Material	
Barril superior / inferior	Hierro dúctil según A536, 65-45-12
Tapa superior (bonnet)	Hierro fundido según ASTM A126 Clase B
Boquilla para manguera	Bronce según ASTM B62
Boquilla de bombeo	Bronce según ASTM B62

Vías	Salida de manguera	Salida de bombeo	Codo para monitor	Modelo
2	2.5" NH × 2	No aplica	—	F09-2
2	2.5" NH × 2	No aplica	3" o 4" × 1	F09-2M
4	2.5" NH × 4	No aplica	—	F09-4
4	2.5" NH × 4	No aplica	3" o 4" × 1	F09-4M
3	2.5" NH × 2	4" o 4.5" NH × 1	—	F09-2P
3	2.5" NH × 2	4" o 4.5" NH × 1	3" o 4" × 1	F09-2PM
3	2.5" NH × 3	4" o 4.5" NH × 1	—	F09-3P
3	2.5" NH × 3	4" o 4.5" NH × 1	3" o 4" × 1	F09-3PM
4	2.5" NH × 2	4" o 4.5" NH × 2	—	F09-2P2
4	2.5" NH × 2	4" o 4.5" NH × 2	3" o 4" × 1	F09-2P2M