

TUBOS DE ACERO AL CARBÓN



DESCRIPCIÓN

Diámetros: 1/8" (10.3mm)-64" (1625.6mm)

Longitudes: 5.8-6mtr (19-20 pies)-12mtr (40 pies)

Estándar y Grado: ASTM A53 B, ASTM A106 Gr. B, ASTM A179, ASTM A192, ASTM A333 y API 5L Gr B a X70

Extremos: Extremos lisos, extremos biselados, extremos roscados

Cédulas: SCH-10, SCH-20, SCH-30, SCH-40, SCH-STD, SCH-80, SCH-XS, SCH-160

Recubrimientos: Pintura negra anticorrosiva, pintura epóxica unida por termofusión NSF-61, Galvanizado

Las normas ASTM A106 y ASTM A53 son las más utilizadas en la República Dominicana para tuberías de acero al carbono, especialmente en sectores como la minería, la conducción de fluidos y los servicios de lodos.

DIMENSIONES Y TOLERANCIAS

Tipo	NORMAS	Diametros Exteriores	Espesores
SIN COSTURA	ASTM A106, A179, A192	1-1/4 pulg. ~ 36 pulg.	1.25mm ~ 50mm
ERW (Soldadura por resistencia eléctrica)	ASTM A53, API 5L	1/8 pulg. ~ 24 pulg.	26.5mm
LSAW (Soldadura por arco sumergido longitudinal)	API 5L, ASTM A333	8 pulg. ~ 64 pulg.	3mm - 25mm
SSAW (Soldadura por arco sumergido en espiral)	API 5L	16 pulg. ~ 64 pulg.	3mm ~ 25mm

TUBOS DE ACERO AL CARBÓN

TABLA DE ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

NPS (Pulg)	Ø Exterior (mm)	Espesor SCH STD (mm)	Espesor SCH 40 (mm)	Espesor SCH 80 (mm)	Peso SCH STD (kg/m)	Peso SCH 40 (kg/m)	Peso SCH 80 (kg/m)
1/2"	21.3	2.77	2.77	3.73	1.27	1.27	1.68
3/4"	26.7	2.87	2.87	3.91	1.68	1.68	2.44
1"	33.4	3.38	3.38	4.55	2.47	2.47	3.38
1 1/4"	42.2	3.56	3.56	4.85	3.38	3.38	4.43
1 1/2"	48.3	3.68	3.68	5.08	3.63	3.63	5.03
2"	60.3	3.91	3.91	5.54	5.44	5.44	7.48
2 1/2"	73	5.16	5.16	7.01	8.63	8.63	11.32
3"	88.9	5.49	5.49	7.62	10.3	10.3	14.37
4"	114.3	6.02	6.02	8.56	14.22	14.22	19.05
5"	141.3	6.55	6.55	9.53	19.53	19.53	27.56
6"	168.3	7.11	7.11	10.97	25.08	25.08	37.17
8"	219.1	8.18	8.18	12.7	38.05	38.05	58.43
10"	273	9.27	9.27	15.09	53.52	53.52	84.27
12"	323.9	9.53	10.31	17.48	63.56	68.5	112.27
14"	355.6	9.53	11.13	19.05	70.14	81.36	137.72
16"	406.4	9.53	12.7	21.44	80.69	107.79	175.15
18"	457	9.53	14.27	23.83	90.87	130.53	215.68
20"	508	9.53	15.09	26.19	101.13	147.14	254.46
24"	610	9.53	17.48	30.96	121.61	191.85	353.37
30"	762	9.53	20.62	36.53	151.91	273.42	486.03
36"	914	9.53	22.23	40.49	182.21	321.94	582.16

Categoría	Detalle
Normas aplicables	ASTM A53: Tubería con o sin costura para agua, gas, aire y vapor.
	ASTM A106: Tubería sin costura para alta temperatura y presión.
Tipos de tubería	Con costura (Welded): Fabricadas por soldadura longitudinal (ERW) o helicoidal (SAW).
	Sin costura (Seamless / SMLS): Laminadas o extruidas.
Tipos de soldadura	ERW (Electric Resistance Welded): Soldadura por resistencia eléctrica (ASTM A53 Tipo E).
	SAW (Submerged Arc Welding): Soldadura por arco sumergido para grandes diámetros.
	SMLS: Tubos sin cordón de soldadura.

Categoría	Detalle
Rangos de presión	Dependientes del espesor (SCH 40, SCH 80, etc.) y del material; mayor en tubería sin costura.
Longitudes estándar	6.00 m o 12.00 m (20' o 40'), según disponibilidad o especificación del proyecto.
Tipos de extremos	Lisos (Plain End)
	Biselados (Beveled End) para soldadura
	Roscados (Threaded) según norma NPT
Recubrimientos	Negro (sin tratar)
	Galvanizado en caliente
	Epóxico interior/exterior
	Pintura anticorrosiva industrial

Otras medidas, aleaciones o espesores bajo consulta técnica o por pedido especial.